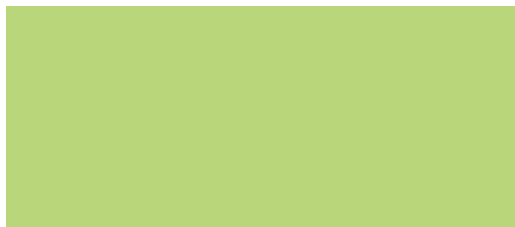
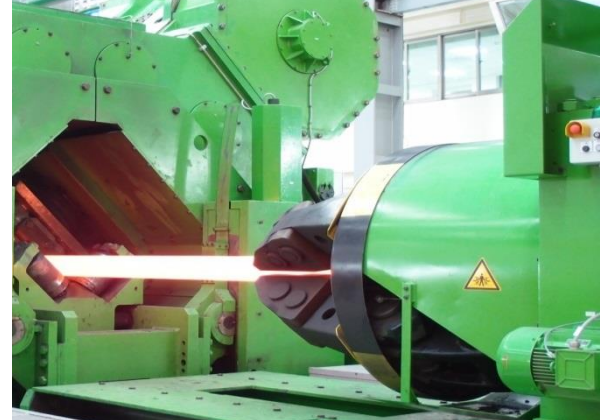


榮剛材料科技股份有限公司

(股票代號：5009)



免責聲明

本資料除提供歷史信息外，部份內容若涉及未來業務機會的表述，因受到不確定因素風險及未知風險的影響，實際結果與表述內容可能不同，投資人應自行判斷與控制風險。

目錄

01 公司現況

02 產業概況

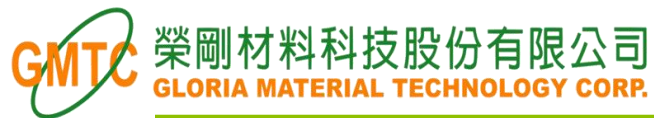
03 財務概況

04 榮剛集團的成長與進步

05 榮剛集團發展



公司概況



- 股票代號：5009
- 創立日期：1993年3月19日
- 上櫃日期：1998年10月17日
- 資本額：新台幣60億元
- 2023年合併營收：新台幣135.25億
- 董事長：王炯棻
- 總經理：康永昌
- 總部地址：台南市柳營區工二路10號
- 主要產品：聚焦合金工具鋼、功能性材料、
商用型合金...等主軸大類。
- 第八屆、第九屆及第十屆公司治理評鑑排名
TOP 5%



國家品質獎
NATIONAL QUALITY AWARD



公司治理評鑑
鑑名列前茅



新營廠



柳營廠



- ▼ 工廠位置：新營廠、柳營廠
- ▼ 國際通路：台灣、美國、大陸、越南、日本



總部: 台南柳營

生產製造

銷售物流

■ 專業合金材料生產



■ 精整製程加工



■ 中國行銷物流

■ 台灣與越南行銷物流



■ 美國物流



■ 日本銷售公司

廣州金耘



浙江嘉興金耘



天津金耘



西安金耘



台北營業處



台中營業處



台南營業處

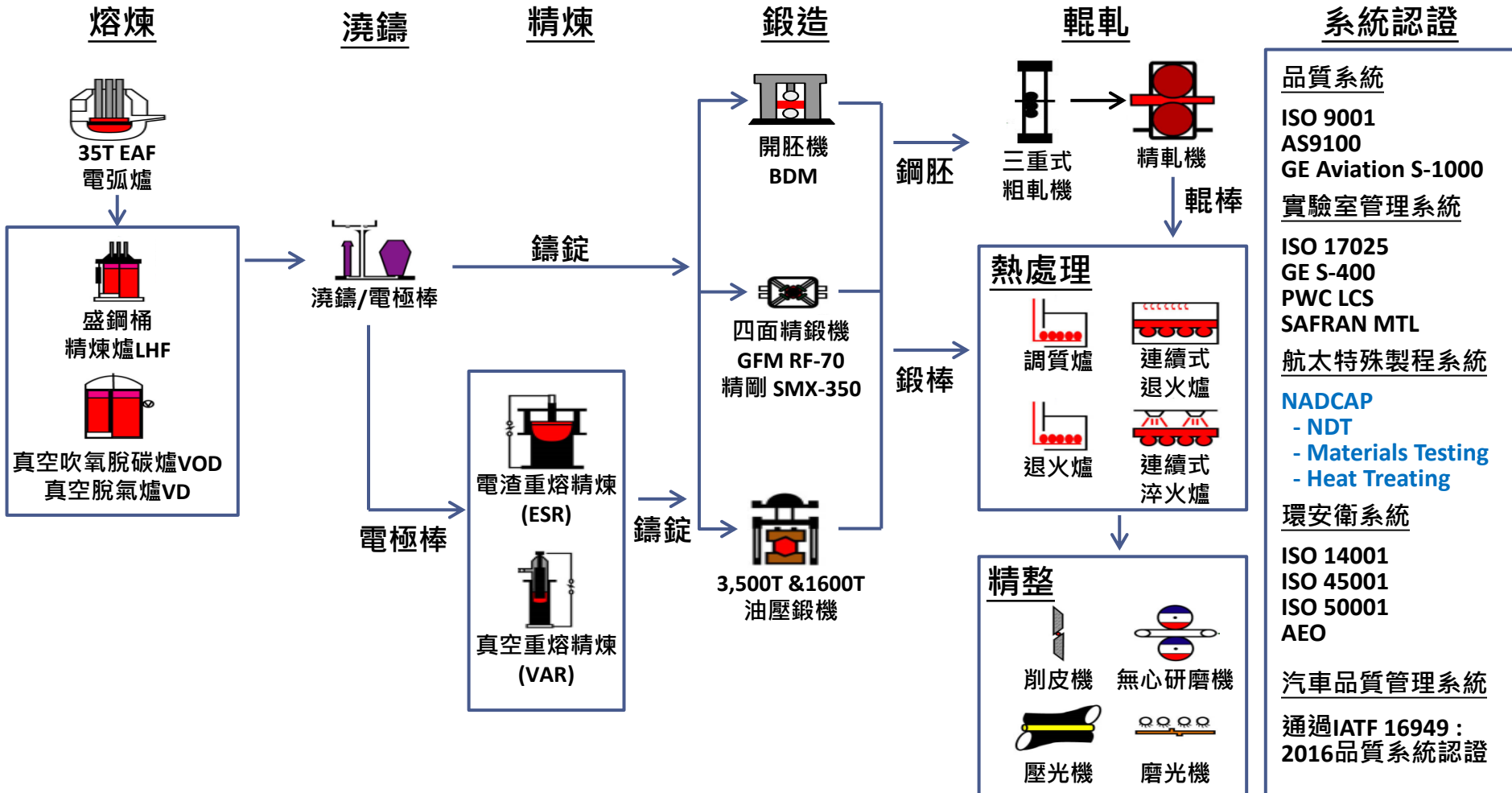


越南金耘



以台灣為製造中心、建立亞洲物流通路、行銷全球

製造流程



重要客戶認證

航大產業



能源產業



油氣產業



生醫產業



1. 搭配柳營擴廠，持續進行航太、能源、油氣之擴大機台認證工作，可擴大供料尺寸範圍
 2. 系統廠認證工作持續進行

- 2019**
1. 獲得瑞典 GKN 航太實驗室合格認證
 2. 獲得 Voestalpine BÖHLER Aerospace GmbH & Co KG 航太材料300M認證
 3. 通過 Safran Landing System (SLS) 航太起落架材料MTL1201 300M認證
 4. 成為Airbus Canada - A220合格供應商

- 2020**
1. 通過WEG能源供應商認證
 2. 通過Triumph Group Integrated Systems航太供應商認證

- 2021**
1. Cameron油氣超合金認證
 2. Boeing擴大尺寸認證
 3. BIS不鏽鋼品質系統認證

- 2022**
1. 取得日本JIS MARK(G 4303)認證
 2. 通過印度BIS 驗證產品新增鋼種及擴大供料尺寸
 3. 取得BIS不鏽鋼(IS 6603)續證證書

- 2023**
1. TS-GHX1通過NADCA Grade C認證(北美壓鑄認證)
 2. 取得BIS工具鋼/高速鋼產品認證

目錄

01 公司現況

02 產業概況

03 財務概況

04 榮剛集團的成長與進步

05 榮剛集團發展



產業面

航太

兩大系統廠產量於2024年均有提高計畫，雖波音增產計畫受影響，材料端接單/出貨仍維持高檔。

能源

- 1.短中期而言，能源發電機葉片維修需求穩定；於低碳排要求下推動核電、燃氣機組(Gas Turbine)替代煤電，均為既有產品可著力挹注訂單
- 2.長期而言，風力或太陽光電有機會成為主流，相關商機掌握在生產線擴展時均已考慮。

油氣

油價處於相對高檔，全球活躍油井數雖下滑但亦為近年相對高檔，材料需求穩定。

機械
模具

工具鋼美洲、亞洲庫存回補，整體工具鋼較去年下半年轉佳，接單量可支撐產線需求。

國防
產業

地緣政治因素加劇，武器庫存加速消耗、研發新武器、既有武器的改造升級、加強妥善率及國防自主等考量均帶動特殊鋼需求穩定成長，榮剛可穩定供料且價格具競爭力而受惠。

航太產業展望佳，軍工產業需求穩定，高毛利產品接單出貨維持高檔

	淨接單			交機數			Backlog
	2022	2023	2024.04	2022	2023	2024.04	2024.04
波音	774	1,314	100	480	528	107	6,209
空巴	820	2,094	222	661	735	203	8,617

- 波音的積壓訂單為6,209架，空中客車為8,617架，積壓訂單維持高檔。
- 波音、空巴的在手訂單及交機量做比對，可發現訂單量為2018年高峰產量之6到8倍，長期需求趨勢仍是存在。
- 雖波音增產計畫受影響，材料端接單/出貨仍維持高檔。

榮剛提供各式軍工用品母材料



槍管材



砲管材



飛彈殼體材料



扭力桿材料



戰機起落架材料

5年重要合金原料趨勢

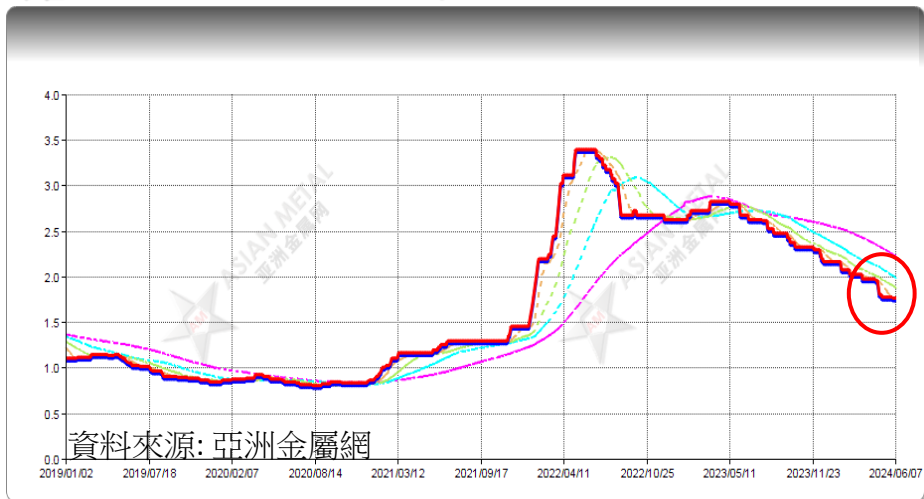
鎳：Down! Market Price USD 18,130~18,900/MT



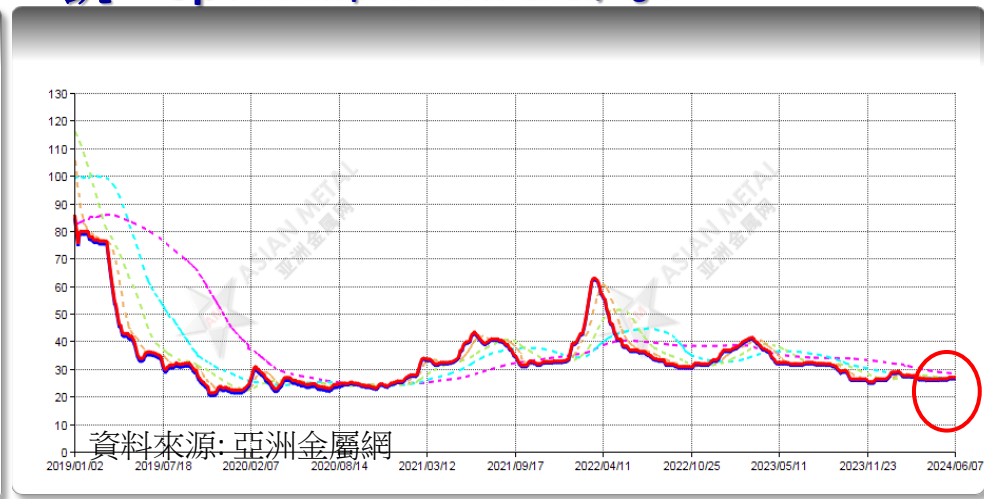
鉬：Up! Market price at USD 53.1-55/kg Mo.



鉻：Down! HCr : Market price at USD 1.65-1.9/lb Cr.



鈦：Up! Market price at USD 27-28/ kg V



目錄

01 公司現況

02 產業概況

03 財務概況

04 榮剛集團的成長與進步

05 榮剛集團發展



財務表現(合併)

單位：仟元

項目 \ 年度	2024.Q1		2023.Q4		季增	2023.Q1		年增
	金額	%	金額	%	%	金額	%	%
合併營收	3,413,139	100	3,291,203	100	4	3,317,519	100	3
營業毛利	923,661	27	790,045	24	17	927,513	28	0
營業利益	597,646	18	461,652	14	29	635,622	19	-6
稅後淨利	578,776	17	670,107	20	-14	578,493	17	0
歸屬母公司之稅後淨利	571,405	17	661,285	20	-14	552,297	17	3
每股稅後盈餘(元)	1.00	-	1.26	-	-21	1.2	-	-17

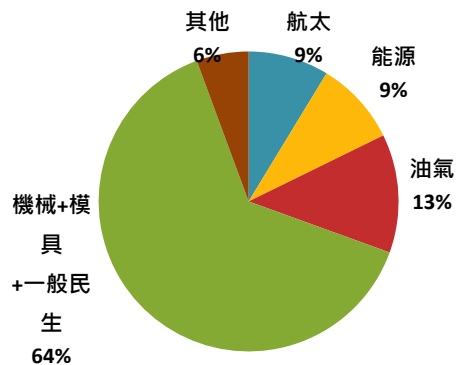
項目 \ 年度	2023		2022		年增	2021		年增
	金額	%	金額	%	%	金額	%	%
合併營收	13,525,251	100	12,365,317	100	9	8,770,944	100	54
營業毛利	3,644,650	27	3,955,630	32	-8	2,338,770	27	56
營業利益	2,374,232	18	2,414,961	20	-2	1,074,052	12	121
稅後淨利	2,395,251	18	2,098,015	17	14	837,300	10	186
歸屬母公司之稅後淨利	2,339,563	17	2,018,769	16	16	751,575	9	211
每股稅後盈餘(元)	4.66	-	4.52	-	3	1.7	-	174

獲利創歷史新高，持續增長

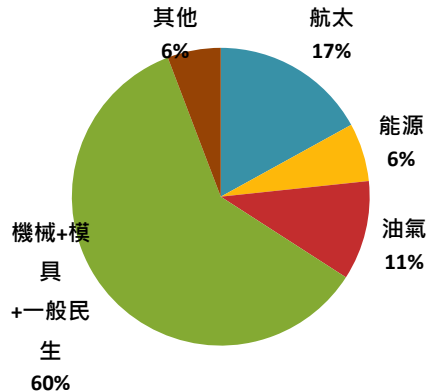
原因：1. 原料採購策略改變 2. 簡化製程及鋼種 3. 消除浪費，成本管控得宜

銷售產業分布

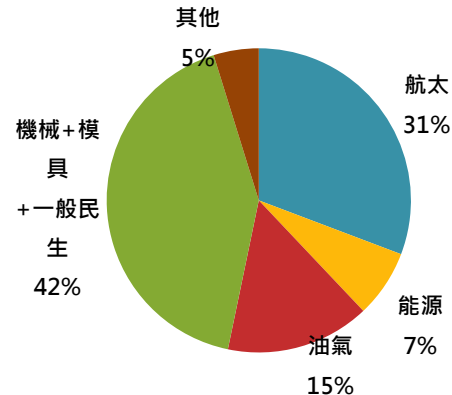
2021年



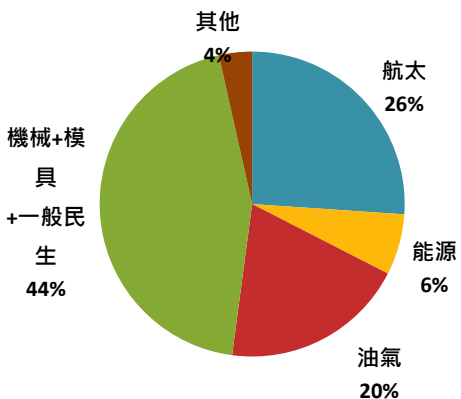
2022年



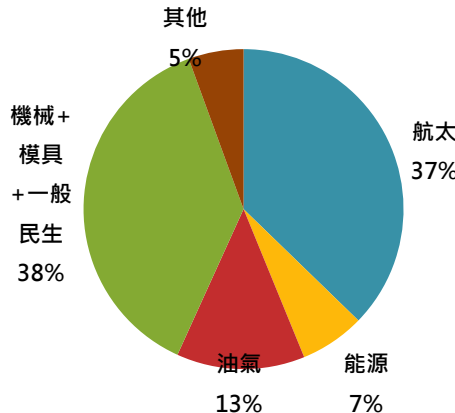
2023年



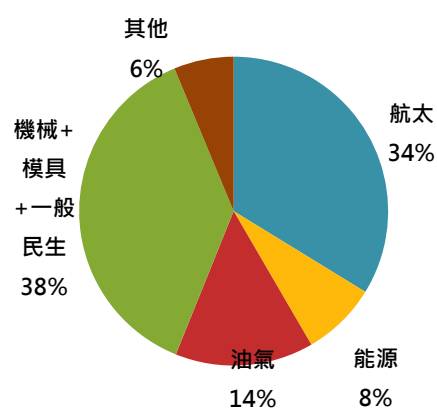
2023年Q2



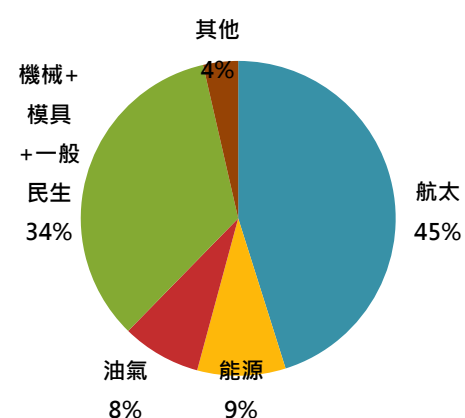
2023年Q3



2023年Q4

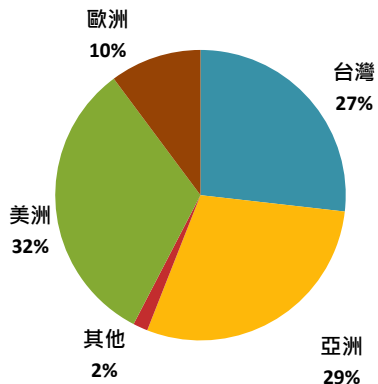


2024年Q1

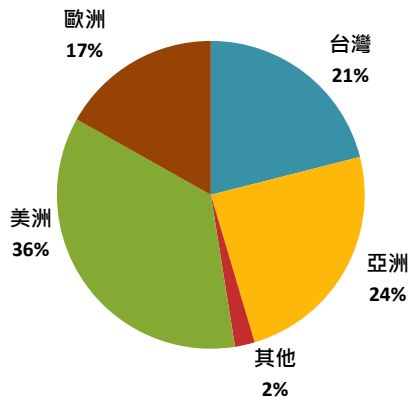


銷售區域分布

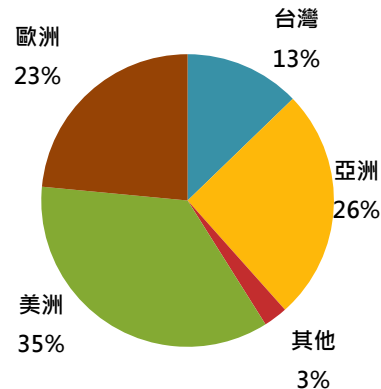
2021年



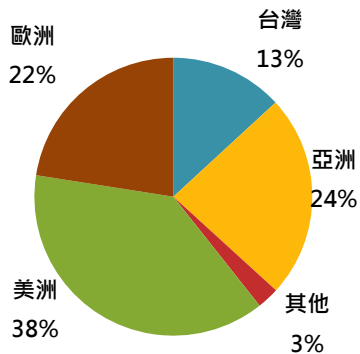
2022年



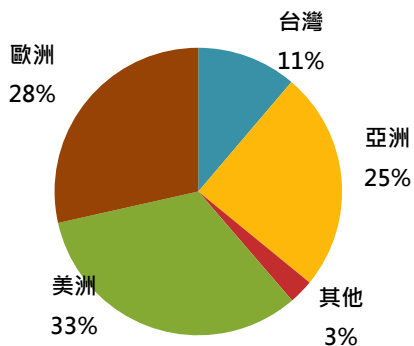
2023年



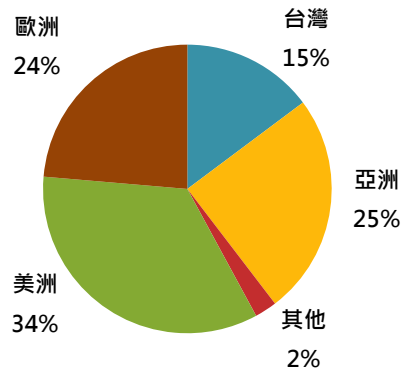
2023年Q2



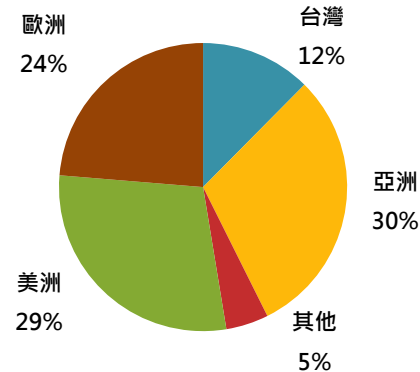
2023年Q3



2023年Q4



2024年Q1



目錄

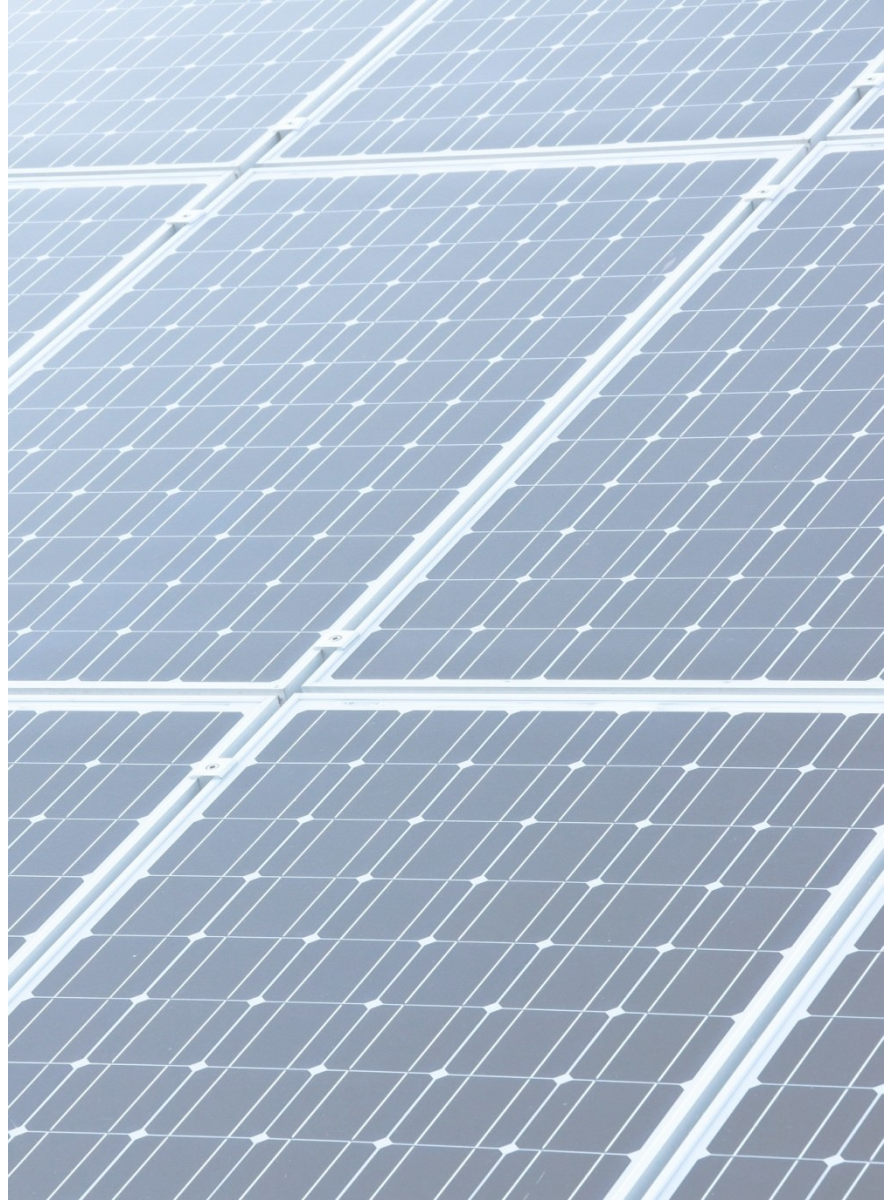
01 公司現況

02 產業概況

03 財務概況

04 榮剛集團的成長與進步

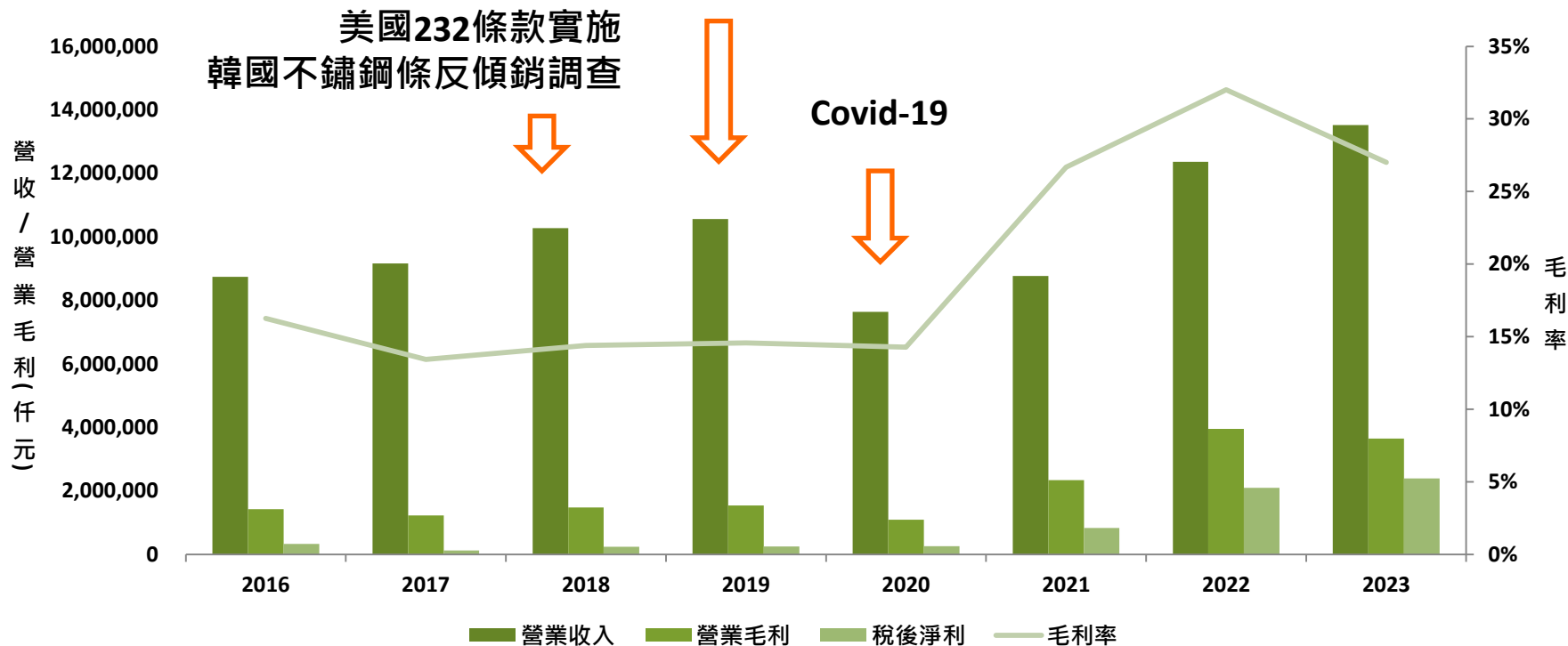
05 榮剛集團發展



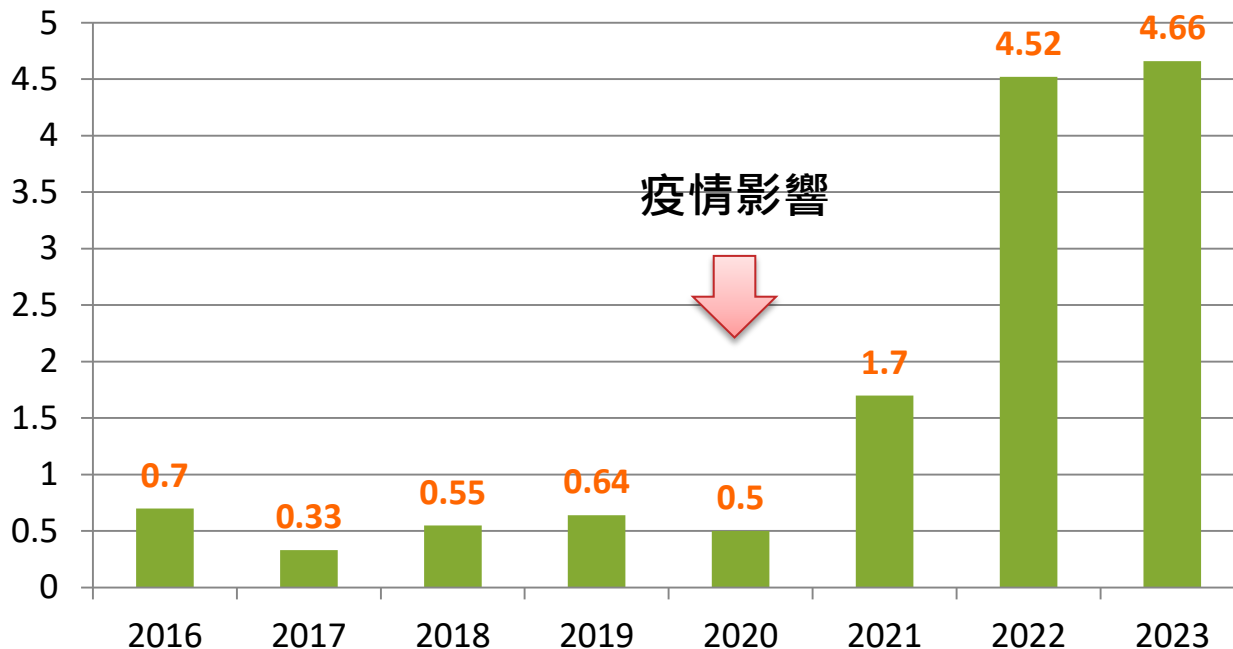
樽節成本、提升獲利

歐盟鋼鐵配額實施

合併



榮剛歷年每股盈餘 (元)

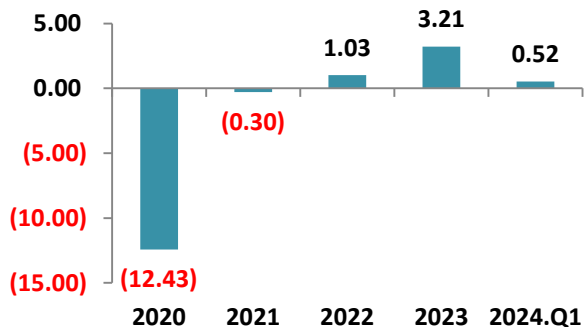


2018年後盈餘走出谷底持續成長

榮剛集團績效 VS 國際同業

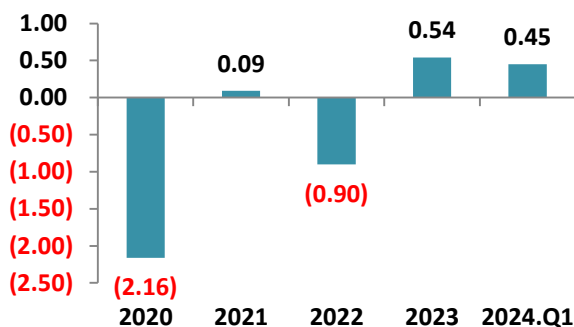
ATI

單位：美金



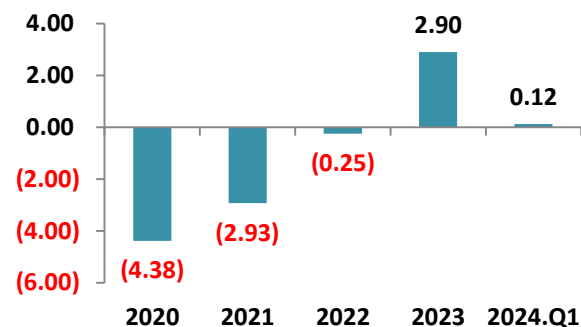
Universal

單位：美金



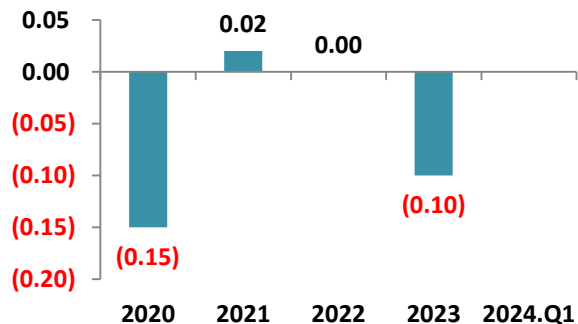
Carpenter

單位：美金



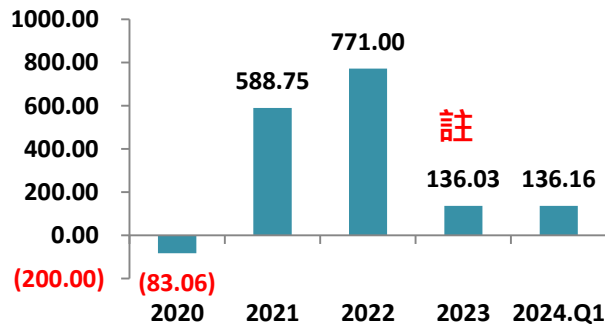
Swiss Steel

單位：歐元



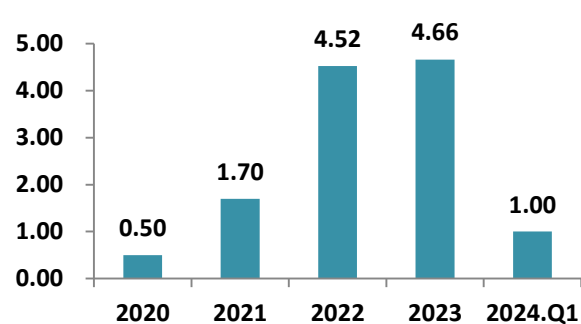
Daido Steel

單位：日圓



榮剛

單位：台幣



註：2024年1月1日以1股普通股對5股的比例進行股票分割

榮剛經營績效超越美、歐、日同業

目錄

01 公司現況

02 產業概況

03 財務概況

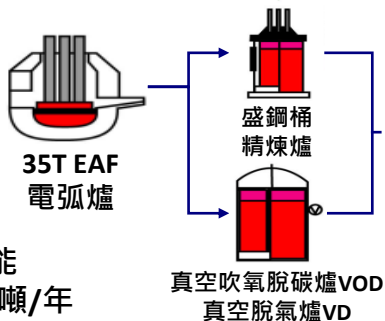
04 榮剛集團的成長與進步

05 榮剛集團發展



兩廠分工，流程再設計提升競爭力

新營廠



粗鋼產能
120,000噸/年
→150,000噸/年

改善重點



小鋼胚

引入連續鑄造生產小鋼胚，後續銜接廠區內軋軋生產小軋棒；並結合易昇鋼鐵官田廠生產盤元材及伸線材。

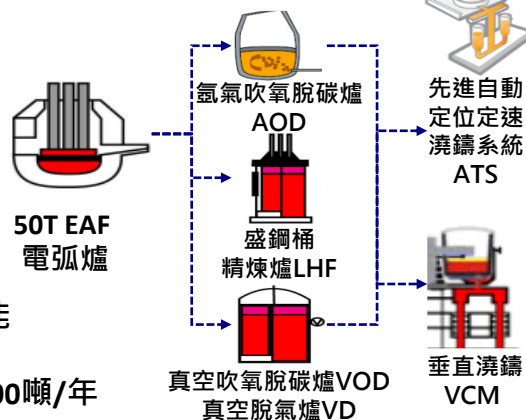
廠區產線定位

小尺寸棒材製造

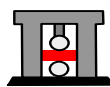
- 1.採用連鑄取代現行兩道製程生產鋼胚的方式，提升成材率並縮短生產時間，加速週轉
- 2.以規模生產效益增加商用合金鋼銷售，強化營運穩健

柳營廠

50噸新廠(建設中)



粗鋼產能
0 噸/年
→240,000噸/年



大軋棒

開胚機(BDM)後端延伸生產中大軋棒



大鍛棒

大油壓鍛機

中大尺寸棒材製造

- 1.開胚機改造，以軋代鍛改善小鍛棒製程競爭力
- 2.提升鍛棒尺寸及切入大模塊、壓鑄模及特殊鍛件等市場

功能性產品生產(ESR/VAR)

以VCM高清淨度、高成材率之鋼水結合既有ESR/VAR二次重熔設備，可進一步提升競爭優勢

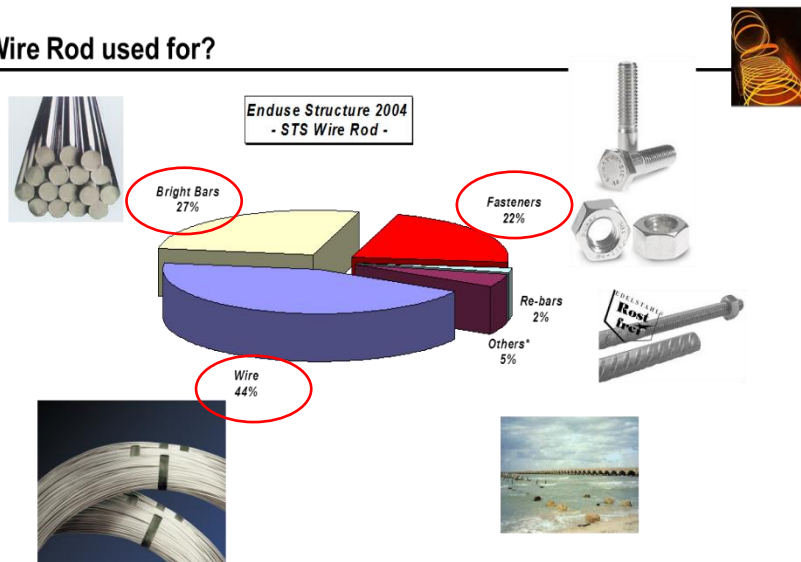
重定位建構兩廠形成專業合金條棒鋼生產線

新營廠引入連鑄以規模效益增加商用合金鋼銷售

新CC連鑄線引入，除滿足以往外購鋼胚需求外，並規劃串連台鋼集團企業--易昇鋼鐵(官田廠)，合作生產棒材及盤元棒線材。下圖為商用型市場估計方向，不鏽鋼棒線長材，市場規模約有405萬噸/年(2020年)，高強度低合金鋼長材市場規模約有3,400萬噸/(推估)。

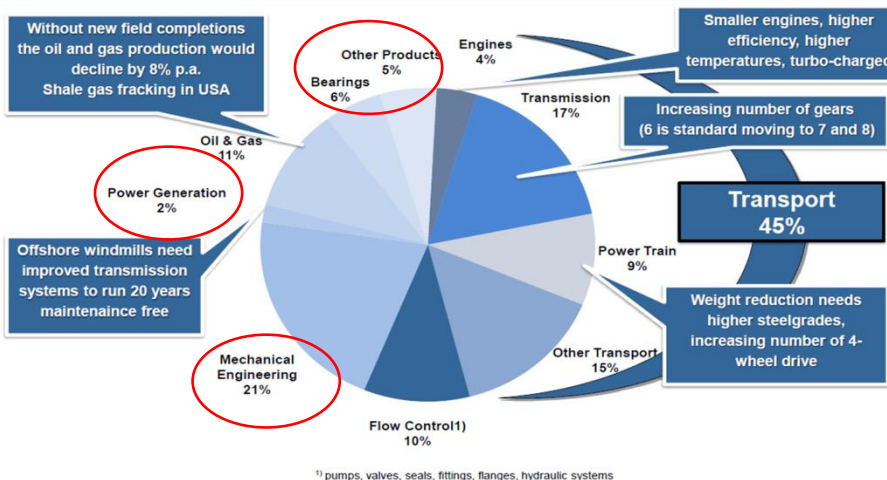
不鏽鋼線材先聚焦現有供應鏈市場

What is Wire Rod used for?











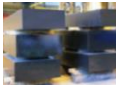











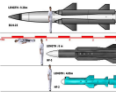












低合金長材之市場先聚焦已進入機械用途

Global Alloy Engineering Steel Market Drivers by End Use Segment
approx. 45% used in Transportation



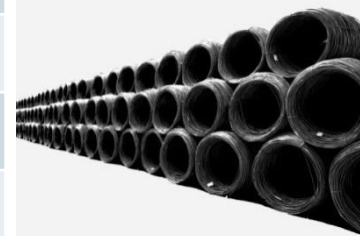
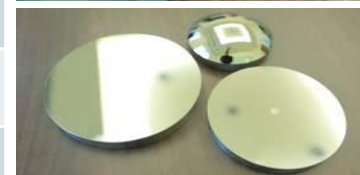
Source : SMR, 榮剛整理

擴增主要產品市場，三引擎穩健成長

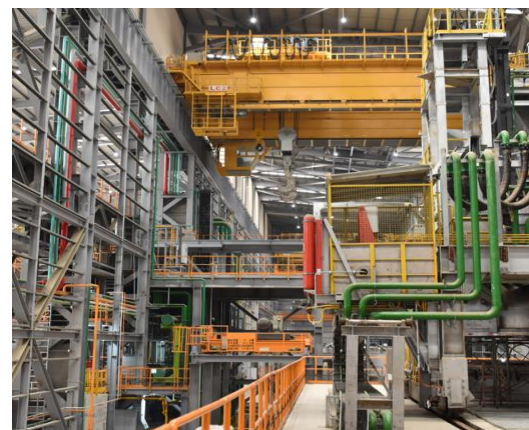
產品群	合金工具鋼	功能性產品	商用合金鋼
產品應用	高階工具鋼 壓鑄模  鍛造模  熱作工具鋼 軋輪  芯棒  擠型模  冷作工具鋼 軋輪  衝頭  冷軋輥  塑膠模具鋼 塑膠射出、光學、車燈等應用  高速鋼 刀具  鑽頭 	特殊用途品級延伸(+ ESR或VAR) 能源  起落架  致動器  引擎  航太  油氣  海底鑽探設備  油氣輸送  軍工  戰機起落架  飛彈殼飛彈翼  戰車扭力桿  槍管材砲管材 	3系/4系/6系/雙向不鏽鋼 幫浦心軸  手術器械  螺絲螺帽  低合金鋼 滾珠螺桿  螺絲螺帽  軸承鋼 軸承  碳鋼 盤元  手工具  螺絲螺帽 
	典型鋼種	H11、H12、H13、H13(ESR/VAR)、H21、A2、D2、D3、S5、S7、O1、P20、P21、P21+Ni、M2、M35、M42...等	重熔級 420MP、GTD450、403CbPlus、13-8Mo、15-5PH、17-4PH、630、3XX、4XX、300M、DA6C、M152、M50、A-286、鐵基超合金...等

全尺寸、全鋼種開發，滿足應用需求

產品群	可供應尺寸	應用產業(例)
3系不鏽鋼	5.5≤Φ≤1200	半導體管體、閥體、閥球
4系不鏽鋼	5.5≤Φ≤1200	發動機葉片、塑膠模、芯軸
6系不鏽鋼	5.5≤Φ≤1200	馬達芯軸、螺桿、手術刀、船軸
熱作工具鋼	5.5≤Φ≤1200	輥輪、芯棒、擠型模、壓鑄模、鍛造模
冷作工具鋼	5.5≤Φ≤1200	輥輪、衝頭、冷軋輥等
塑膠模具鋼	5.5≤Φ≤1200	塑膠射出、光學、車燈等應用
高速鋼	5.5≤Φ≤230	刀具、鑽頭、圓鋸片
低合金鋼	5.5≤Φ≤1200	螺桿、螺絲螺帽、戰車扭力桿、航太零組件
軸承鋼	5.5≤Φ≤1200	軸承
碳鋼	5.5≤Φ≤1200	盤元、螺絲螺帽、手工具、模座



50噸煉鋼廠建構中



• 產業應用發展方向

- 建構合金工具鋼、功能性產品及商用合金鋼三大產品群，穩健成長步調
- 630功能性不銹鋼世界第一，持續朝航太、能源、油氣等需認證之產業發展，構築進入障礙。
- 亞洲工具鋼第一，強化通路及推廣公共規格擴大工具鋼銷售，快速消化鋼水。
- 軍工產業全力配合國防在地化發展，期能為國家社會帶來安定基本屏障，成為國防軍工材料產業之母，奠基隱形護國神山。

• 生產面

- 新營廠與柳營廠任務重新定位，進行生產流程再設計。
- 提升不同尺寸區間競爭力，專業化分工規模生產，降低成本。

• 設備面

- 建構新世代50噸智能化合金煉製系統，擴大生產規模增加既有產品市占。
- 既有設備優化或投入新製程設備，建立節能/智慧工廠IOT數據回饋，即時檢視效率及比對異常。
- 既有設備優化或投入新製程設備，提高生產效率，往大往小延伸提升競爭力，穩定製造品質。

• 治理面

- 持續強化董事會職能，確保股東權益。
- 從綠色製造觀點出發，改善製造流程節能減碳，降低環境衝擊。






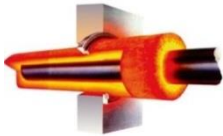



感謝您的聆聽

Thank you for listening

- **VIM** :高的清淨度與成分嚴格控制的合金。如用於飛機與發電機的軸承鋼與鎳基合金、用於油氣完井設備的高強度耐蝕合金與生醫植入性合金。
- **高速鋼**：合金量約30%，具極高硬度與強度，適用於金屬加工用刀具、模具。
- **冷作工具鋼**：合金量約 5~ 20%，具高硬度及適當韌性，適用於金屬加工成型用模治具及沖棒等。
- **熱作工具鋼**：合金量約 5 ~ 20%，具高溫強度與高韌性，抗熱疲勞性極佳，適用於金屬鍛造模具及壓鑄、擠型模具。
- **塑膠模具鋼**：合金量約 3~ 15%，具高溫強度與韌性、及適當之耐蝕性，尺寸穩定性佳，適用於塑膠精密射出模具。
- **6xx不銹鋼**：合金量約 20%，具優異之耐腐蝕及高強度與低溫韌性，尺寸穩定性極佳，適用於航太扣件、石化用精密閥件、發電機葉片、手術刀...等。
- **4xx不銹鋼**：合金量約 15%，具高強度與韌性，抗高溫氧化，適用於需耐蝕之轉動件、發電機葉片及石油探勘業之零組件。
- **3xx不銹鋼**：合金量約 30%，具極佳之抗蝕性，強度低，一般用於家飾、民生、家電/3C器材零組件、食品機械及水處理器械...等。
- **碳鋼及低合金鋼**：合金量<5%，具適當強度與韌性，一般用於建築、汽車、工作母機等之結構件。

合金工具鋼大分類及應用市場

種類	應用	應用產業
熱作工具鋼	<p> 軋輪 芯棒 擠型模 鍛造模 壓鑄模 </p> 	<p>交通運輸(49%)</p> 
冷作工具鋼	<p> 軋輪 衝頭 冷軋軋 剪切刀 </p> 	<p>建築(6%)</p> <p>鋁門窗</p> 
塑膠模具鋼	<p> 一般塑膠射出 車燈應用 光學應用 </p> 	<p>工業應用(21%)</p> <p>製管</p> 
高速鋼	<p> 刀具 鑽頭 </p> 	<p>消費性產品(18%)</p> <p>如鏡頭、玻璃瓶、塑膠瓶等</p> <p>其他(6%)</p>

主要產品之重要用途 - 1

產品		用途
高功能型材料	鎳基超合金	適用於航太引擎與能源渦輪發電機之高溫高強度結構組件，以及石化產業耐腐蝕組件等。
	鈦合金	高爾夫球頭、醫療用材料、化工用管配件、PC 板電鍍設備零組件、土木結構用構件等。
	高韌性、高延性特殊材料 (300M(VAR)、9310(VAR)、D6AC..)	適用於飛機之高強度結構組件。(如: 起落架、...)
	功能型不銹鋼(VAR)	艦艇船軸、飛彈用致動器之滾珠螺桿襟、飛機之推動器(Impeller)、精密扣件、球閥件。
	高清淨鋼(ESR)	廣泛應用於 IC 封裝模、光學鏡片模、鋁擠型模、壓鑄模具、熱鍛模具、發動機葉片、極細線等各種高科技材料。
高合金鋼	高速工具鋼(EH9)	適宜製造一般切削用刀具及各種耐磨衝擊工具，如：刀具業-銑刀、鑽頭、衝頭；鍛造業-鍛造模、沖模；模具業-模具、螺絲模。
	冷作工具鋼(ED11)	適宜製作耐磨不變形冷作模具及鋒利冷間切斷工具，如：工具業-衝頭、冷軋用中間輥；線割業-模具；鋼管業-軋刀、成型輪；螺絲業-牙輪、螺絲打頭模、抽線模。
	冷作工具鋼(ES3)	適宜製作耐磨不變形之冷作工具，如：工具業-衝頭、測定工具；鋼管業-成型輪；刀具業-牙攻、裁剪工具。
	熱作工具鋼(ED61)	適宜製作高溫時仍須維持高硬度加工之工具，如：鋁擠型業-擠型模；鍛造業-鍛造模；壓鑄業-壓鑄模。

主要產品之重要用途 - 2

產品		用途
低合金鋼	碳素工具鋼(EK2)	適宜性能不嚴格之切削工具、模具等，如：模具業-模具灌嘴；油壓機業-油封 模具；錶殼業-錶殼模具。
	鋁鉻鉬合金鋼(SACM645)	適宜製作塑膠機械料管、螺桿等。
	鎳鉻鉬合金鋼(SNCM220)	齒輪、軸類、汽機車零件及各種表面滲碳硬化零件，如：鍛造業-齒輪、軸心、鍛造、素材；產業機械-螺桿、鋼管成型輥。
低合金鋼	鎳鉻鉬合金鋼(SNCM439)	齒輪、軸類、強力螺絲、汽機車零件等機械零件，如擠型業-墊模；塑膠機械曲軸梢。
	鉻鉬合金鋼(SCM415)	齒輪、軸類、強力螺絲、汽機車零件等機械零件，如：鍛造業-鍛造素材、插梢、手工具；汽機車業-齒輪、軸心；產業機械-軸心、零件、齒輪；油壓業-軸心。
	鉻鉬合金鋼(SCM440)	齒輪、軸類、強力螺絲、汽機車零件等機械零件，如：塑膠機械-大柱、螺桿、料管；鍛造業-鍛造素材、手工具、螺絲、螺帽；汽機車業-齒輪、軸心、曲軸。
	軸承鋼(SUJ2)	軸承、軸心、刀具、機柱...等，用途相當廣泛，其中以軸承為其典型用途
不鏽鋼	不鏽鋼(SUS303)	適用於加工成需耐蝕性的機械零件及結構組件，如：螺桿、軸件、螺栓等量產 型配件。
	不鏽鋼(SUS304)	適用於家庭五金、汽車工業、醫療器材、建築器材、五金配件，如：軸件、螺栓、閥件等。
	不鏽鋼(SUS316)	適用於攝影器材、餐具、造紙及紡織器材，如：軸件、螺栓、閥件、加工配件... 等。
	不鏽鋼(SUS410)	適用於需耐蝕性、高強度、高韌性之重負荷零件，如：閥件、軸件、磊配件、機械及造船構件、發動機葉片。
	高質鋼	適用於軸件、精密滾珠、傳動組件、機械構件、醫療器材、航太零組件、螺桿、汽車零件、高壓水刀、玻璃壓花輥、玻璃模具。

掌握50T優質鋼並自建大PRESS，串整經營大型鍛件市場

開模鍛件市場量推估 (千公噸)		榮剛目前尺寸能力	未來串整可擴大尺寸產品(寬度>1,200mm)
鎳基合金	56	200mm	 大型井口設施
合金工具鋼	840	650mm	 NADCA等級大型汽車壓鑄模具用鋼
不鏽鋼	910	600mm	 汽輪機軸、環件
合金鋼	1,960	650mm	 >5MW風電軸、環件
高強度低合金鋼			 擴大頁岩油壓裂模塊
碳鋼	1,134		
合計	4,900		

Source : SMR, 榮剛整理